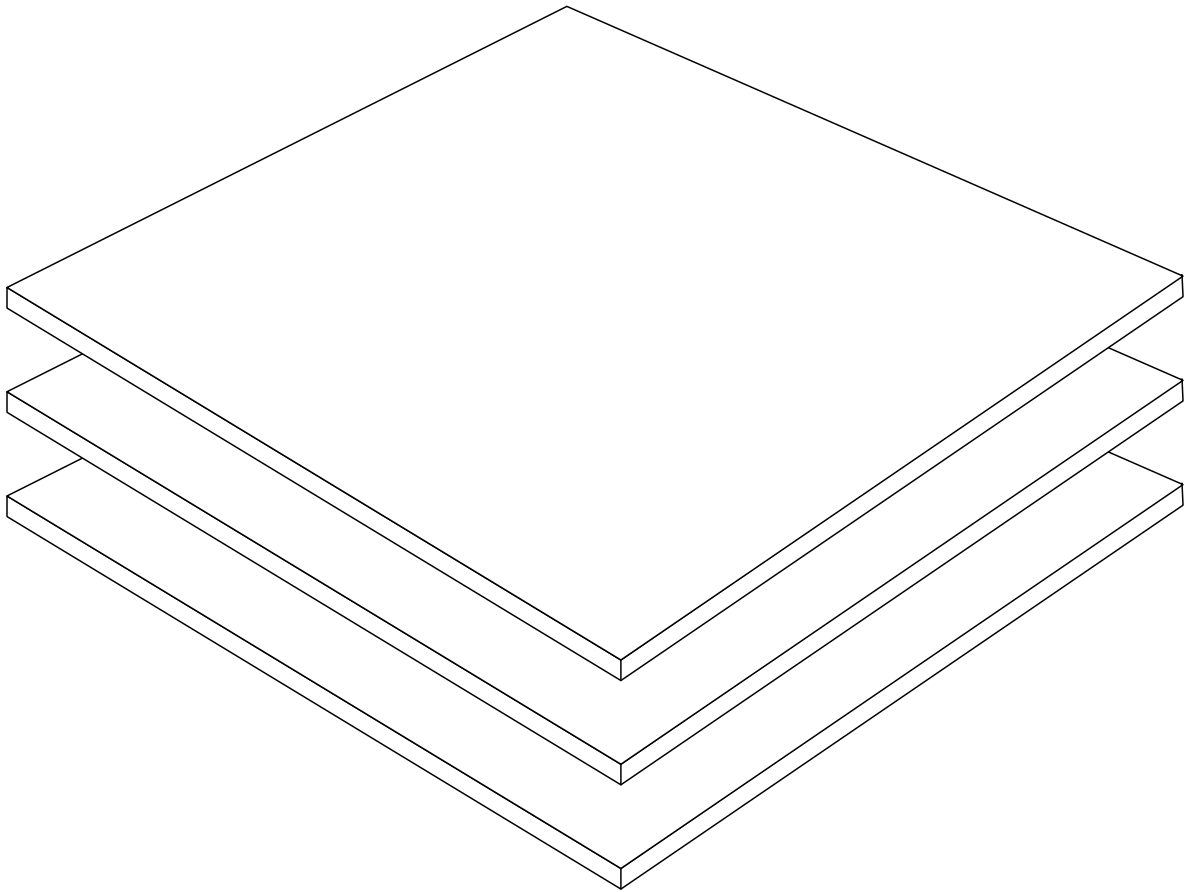




POLYKARBONAT



INTRODUKSJON

Polykarbonatplater er et stivt, gjennomsiktig og lettvekts termoplastprodukt med høy slagfasthet.

Den er motstandsdyktig mot mange korrosive kjemikalier og ekstremt værbestandig som UV og ekstreme temperaturer. Polykarbonatplater er et utmerket valg for en rekke industrielle bruksområder, inkludert: sikkerhetsglass, takteking, takvinduer, drivhus, lydbarrierer, maskinvern og sikkerhetsskjold.

FUNKSJONER

- Høy lysgjennomgang
- Utmerket værbestandighet
- UV-bestandig
- God kjemisk motstand
- Enkel å bearbeide

BRUKSOMRÅDER

- Vindus- og glasserstatning
- Beskyttelsesskjermmer og avskjerming
- Levegger og vindskjerming
- Drivhus og hobbydrivhus
- Skilt og informasjonstavler
- Beskyttelse av overflater i utsatte miljøer

TEKNISKE EGENSKAPER

- Temperaturområde for termoforming: 175–195°C
- Tetthet: 1,20 g/cm³
- Maksimal kontinuerlig driftstemperatur: 120°C
- Brannklassifisering: B1 i henhold til DIN 4102
- Klassifisering for brannpåvirkning: B i henhold til EN 13501-1
- Løslighet: Den er ikke løselig i vann.

SIKKERHET

- Det anbefales å bruke hansker for beskyttelse under håndtering.
- Ulike maskineringsprosesser er mulige med polykarbonatplater, og kan føre til utkast av harde, skarpe spon. Det anbefales å bruke vernebriller under slike operasjoner.
- Ved saging eller kutting bør det i tillegg til hansker og vernebriller brukes lydbeskyttelse.
- Det anbefales på det sterkeste å ha tilstrekkelig luftventilasjon i området der varmbøyning, laserskjæring og termoforming utføres.

OPPBEVARING

- Platene må oppbevares tørt
- Utsett aldri platene for direkte sollys under lagring.
- Det anbefales at polykarbonatplatene oppbevares horisontalt.
- Hvis det brukes en vertikal lagringsmetode, bør platene oppbevares med en vinkel på 80° på en flat overflate for å unngå bøying.

BESKYTTENDE FILMER

- Begge sider av polykarbonatplatene er beskyttet av polyetylenfilm. Unngå ekstern lagring, da beskyttelsesfilmene kan bli skadet av UV-eksponering, noe som vil gjøre det vanskelig å fjerne maskeringsfilmen etterpå.
- Det er anbefalt å la beskyttelsesfilmen være igjen under bearbeiding for å beskytte overflaten. Fjern filmen før siste montering.

GENERELL BRUK

- Fest platen godt når den skal bearbeides, slik at du unngår vibrasjoner.
- Til hull anbefales tre-/metallbor med spissvinkel 90 – 120°, avhengig av hullstørrelse. Bor med lav hastighet og lav innmatingshastighet. Unngå å trykke for hardt.
- Overdimensjoner hullene noen millimeter, slik at installasjonen kan bevege seg fritt ved termisk ekspansjon.
- Platen kan kappes med en fintannet hondsag, sirkelsag (2500 – 6500 o/min) eller en figursag. Stikksag kan brukes, men anbefales ikke pga. den rivende effekten og vibrasjon. Bruk et fintannet blad og lav hastighet (ca. trinn 1-3).

LIMING

Materialet kan limes med ulike typer lim som er egnet for plast. Alle overflater som skal limes må rengjøres og avfettes, for eksempel med rødsprit. Sørg for at overflatene er helt tørre, og vent deretter minimum 15 minutter før påføring av lim. Påfør limet og la fugen herde i henhold til produktets angitte herdetid.

VEDLIKEHOLD

Rengjøres med vann og myk klut. Unngå skuremidler.