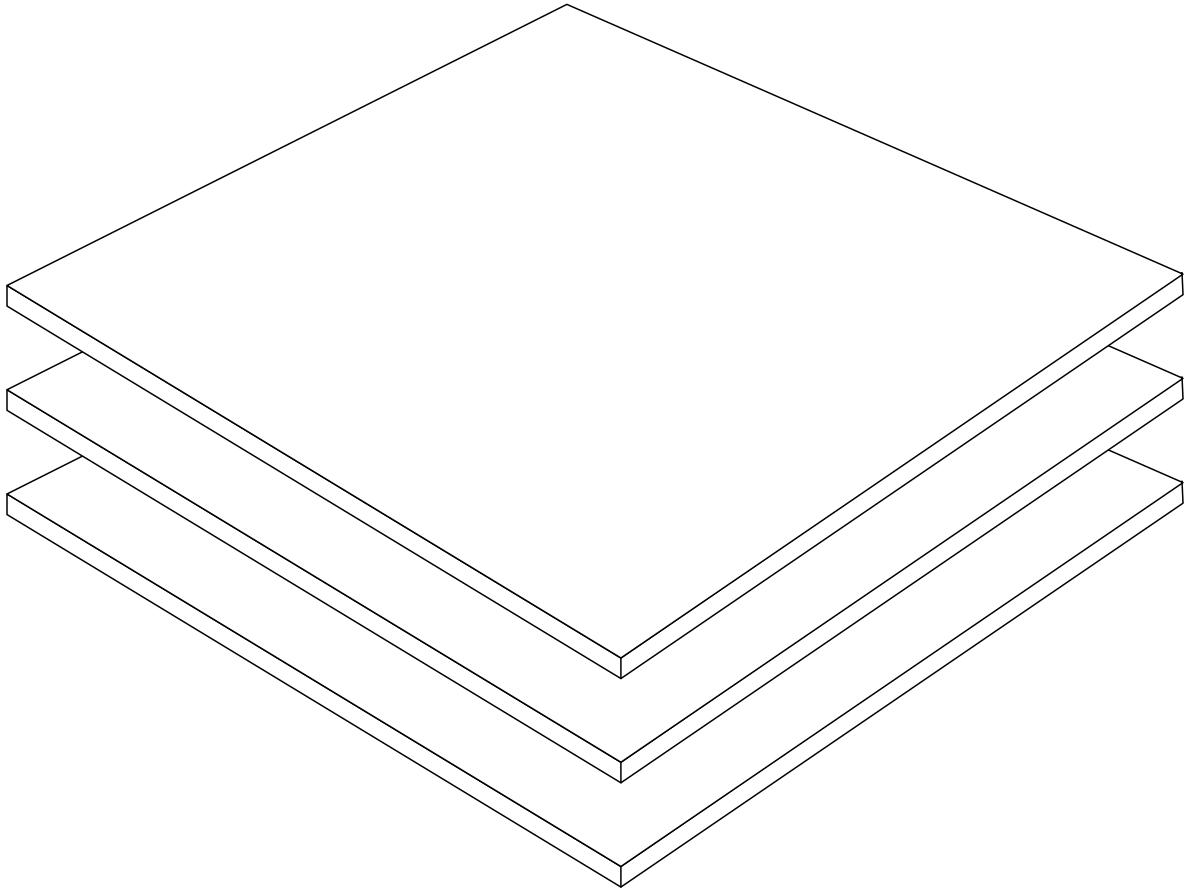




AKRYLPLATE

Klar og opal



INTRODUKSJON

Akrylplate er et lett, stivt og transparent termoplastprodukt med høy lysgjennomgang og svært god UV-bestandighet. Platen kan varmformes, bores, skjæres og graveres, og festes enkelt med lim eller skruer.

FUNKSJONER

- Høy lysgjennomgang
- Utmerket værbestandighet
- UV-bestandig
- God kjemisk motstand
- Enkel å bearbeide

BRUKSOMRÅDER

- Levegger, vindskjerming og enkle tak
- Drivhus og hobbydrivhus
- Hyller, skapfronter og dekorplater
- Beskyttelse av bord, benker og overflater
- Bilderammer, skilt og informasjonstavler
- Lysbokser og dekor med LED-belysning (opal gir mykt, diffust lys)

TEKNISKE EGENSKAPER

- Temperaturområde for termoforming: 165–185°C
- Tetthet: 1,19–1,20 g/cm³
- Maksimal kontinuerlig driftstemperatur: 80–90°C
- Brannklassifisering: B2 i henhold til DIN 4102
- Klassifisering for brannpåvirkning: E i henhold til EN 13501-1
- Løslighet: Den er ikke løselig i vann, men i aromatiske løsningsmidler.

SIKKERHET

- Det anbefales å bruke hansker for beskyttelse under håndtering.
- Ulike maskineringsprosesser er mulige med akrylplater, og kan føre til utkast av harde, skarpe spon. Det anbefales å bruke vernebriller under slike operasjoner.
- Ved saging eller kutting bør det i tillegg til hansker og vernebriller brukes lydbeskyttelse.
- Det anbefales på det sterkeste å ha tilstrekkelig luftventilasjon i området der varmbøyning, laserskjæring og termoforming utføres.

OPPBEVARING

- Platene må oppbevares tørt
- Utsett aldri platene for direkte sollys under lagring.
- Det anbefales at akrylplater oppbevares horisontalt.
- Hvis det brukes en vertikal lagringsmetode, bør platene oppbevares med en vinkel på 80° på en flat overflate for å unngå bøying.

BESKYTTENDE FILMER

- Begge sider av akrylplatene er beskyttet av polyetylenfilm. Unngå ekstern lagring, da beskyttelsesfilmene kan bli skadet av UV-eksponering, noe som vil gjøre det vanskelig å fjerne maskeringsfilem etterpå.
- Det er anbefalt å la beskyttelsesfilem være igjen under bearbeiding for å beskytte overflaten. Fjern filmen før siste montering.

GENERELL BRUK

- Fest platen godt når den skal bearbeides, slik at du unngår vibrasjoner.
- Til hull anbefales tre-/metallbor med spissvinkel 90 – 120°, avhengig av hullstørrelse. Bor med lav hastighet og lav innmatingshastighet. Unngå å trykke for hardt.
- Overdimensjoner hullene noen millimeter, slik at installasjonen kan bevege seg fritt ved termisk ekspansjon.
- Platen kan kappes med en fintannet håndsag, sirkelsag (2500 – 6500 o/min) eller en figursag. Stikksag kan brukes, men anbefales ikke pga. den rivende effekten og vibrasjon. Bruk et fintannet blad og lav hastighet (ca. trinn 1-3).

LIMING

Materialet kan limes med ulike typer lim som er egnet for plast (akryl). Alle overflater som skal limes må rengjøres og avfettes, for eksempel med rødsprit. Sørg for at overflatene er helt tørre, og vent deretter minimum 15 minutter før påføring av lim. Påfør limet og la fugen herde i henhold til produktets angitte herdetid.

VEDLIKEHOLD

Rengjøres med vann og myk klut. Unngå skuremidler.